

MGH28304

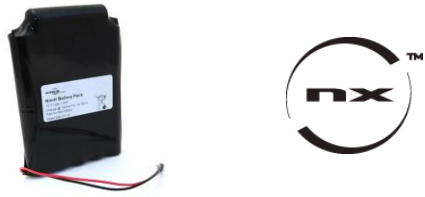
Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem

24/04/2020

Product Sheet (EN)	2
Fiche Produit (FR)	4
Ficha producto (ES)	6
Scheda Prodotto (IT)	8
Eigenschaften (DE)	10

PRODUCT SHEET

valid from 24/04/2020

IDENTIFICATION OF THE MEDICAL DEVICE	Type	Rechargeable battery	
	Commercial designation	Batterie médicale 11x VH AAL 11S1P ST5 13.2V 1.5Ah Wires	
	Reference	MGH28304	
	EAN	3660766510167	
	Brand	NX	
	Compatible / Original battery	Compatible	
	Packaging	Unitary	

RECOMMENDED USAGE

Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used

Brands	Equipment	Models	PN
Drive Medical	Bath Lift	BLC	132013

Identification	GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS	Chemistry	NiMH
		Type	AA
		IEC designation	11 HRH15/49
		Rated voltage	13.2 V
		Nominal capacity	1.5 Ah
		Internal resistance Ω	<220 m Ω

The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex:use, storage), etc

ELECTRICAL CHARACTERISTICS	CHARGE	Maximum charging voltage	18.7 V
		Standard charging current (15h)	150 mA
		Fast charging current (2,5h)	1500 mA
	DISCHARGE	Range of operating voltage	11 V at 15.4 V
		Min tension in discharge	11 V
		Max discharge current	1500 mA
		Lifespan 80% DOD (0,5 C)	500 Cycles
	MAINTENANCE	Frequency of maintenance charges at 20°C	6 Months
	CONTROL ELECTRONICS	Electrical protection	No
		Low voltage power cut	No
		High voltage power cut	No
		Max power cut voltage	No







These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.

MECHANICAL CHARACTERISTICS	Dimensions (+/- 2mm)	Length	75 mm
		Width	118 mm
		Depth	16 mm
	Weight (+/- 5g)	260 g	
	Mechanical protection	Shrink sleeve	
	Wire length (+/- 10mm)	120 mm	
	Terminal	None	

CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT	CONDITIONS OF USE	Charging temperature	0 at 40°C
		Discharge temperature	-10 at 40°C
	CONDITIONS OF STORAGE	Storage temperature	-20 at 30°C
		Level of humidity	65.00 %
		Max storage time	2 Years
	TRANSPORT	UN code	UN 3496
		ADR/RID classification	-
		IMDG classification	Class 9
		IATA classification	-



INSTRUCTIONS	COMMISSIONING	<ul style="list-style-type: none"> • Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak... • Respect the polarity • Do a full charge with the adequate charger before the first use
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Use an adequate charger • The battery is warmer during the charge: during the first charge, check that the battery's temperature stays in the temperature operating ranges. • In case of an abnormal heating, stop the charge by unplugging the charger within the realms of possibility, remove the battery from the equipment de l'équipement, have the equipment, the battery and the charger checked by a technician.
	CASE OF NON-WATERPROOF BATTERIES	<ul style="list-style-type: none"> • It is normal to observe a release of gas during the charge and use. Do not smoke. Place in suitable premises. • Open batteries need regular maintenance carried out by a qualified technician.
	CASE OF LITHIUM ION BATTERIES	There is a fire hazard with lithium ion batteries in the following cases: overload, short circuit, charge and use outside the voltage and temperature ranges.
	WARNINGS	<ul style="list-style-type: none"> • Read the instructions of your device. • Only use in compatible devices. • Respect the load and storage conditions. • Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate them.

Marking	CE
----------------	-----------

EXPLANATION OF SYMBOLS	LABELLING	
		Catalogue reference
		Lot number
		manufacturer's address
		Conform to the directive CE 93/42 DM class I
		To recycle in a suitable salvage and recycling structure
	Read the product sheet and the instruction manual	

FICHE PRODUIT

en cours de validité depuis le 24/04/2020

IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable	 
	Désignation commerciale	Batterie médicale 11x VH AAL 11S1P ST5 13.2V 1.5Ah Wires	
	Référence	MGH28304	
	EAN	3660766510167	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
	Conditionnement	Unitary	

UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Drive Medical	Bath Lift	BLC	132013

Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	NiMH
		Type	AA
		Désignation IEC	11 HRH15/49
		Tension nominale	13.2 V
		Capacité nominale	1.5 Ah
	Résistance interne Ω	<220 m Ω	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	18.7 V
		Courant Charge Standard (15h)	150 mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	1500 mA
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	11 V à 15.4 V
		Tension min en décharge	11 V
		Courant de décharge maxi	1500 mA
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	500 Cycles
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	6 Mois
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non
		Coupure tension basse	Non
		Coupure tension haute	Non
Courant max de coupure		Non	







Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	75 mm
		Largueur	118 mm
		Épaisseur	16 mm
	Poids (+/- 5g)	260 g	
	Protection mécanique	Shrink sleeve	
	Longueur fils (+/- 10mm)	120 mm	
Terminaison	None		

CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	0 à 40°C
		Température de décharge	-10 à 40°C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	-20 à 30°C
		Taux d'humidité	65.00 %
		Durée de stockage maxi	2 Ans
	TRANSPORT	Code UN	UN 3496
		Classification ADR/RID	-
		Classification IMDG	Class 9
Classification IATA		-	

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué par un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

Marquage	CE
-----------------	-----------

EXPLICATIONS SYMBOLES	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

IDENTIFICACIÓN DEL DISPOSITIVO MÉDICO	Tipo	Baterías Recargable	 
	Designación comercial	Batterie médicale 11x VH AAL 11S1P ST5 13.2V 1.5Ah Wires	
	Referencia	MGH28304	
	EAN	3660766510167	
	Marca	NX	
	Batería Compatible / Original	Compatible	
	Acondicionamiento	Unitary	

USO RECOMENDADO

Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.

Marcas	Equipo	Modelos	PN
Drive Medical	Bath Lift	BLC	132013

Identificación	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES	Tecnología	NiMH
		Tipo	AA
		Designación IEC	11 HRH15/49
		Tensión nominal	13.2 V
		Capacidad nominal	1.5 Ah
		Resistencia interna Ω	<220 m Ω

La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, eel histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	CARGA	Tensión de carga maxi	V
		Corriente Carga Estándar (15h)	mA
		Corriente Carga Rápida (2,5h)	mA
	DESCARGA	Rango de tensión de uso	11 V a 15.4 V
		Tensión min en descarga	11 V
		Corriente de descarga maxi	1500 mA
		Vida útil al 80% DOD (0,5 C)	500 Ciclos
	MANTENIMIENTO	Frecuencia cargas de manten. a 20°C	6 Mes(es)
	ELECTRÓNICA DE CONTROL	Protección eléctrica	No
		Corte tensión baja	No
		Corte tensión alta	No
		Corriente max de corte	No







Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de repuesta de unos milisegundos.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	75 mm
		Ancho	118 mm
		Alto	16 mm
	Peso (+/- 5g)	260 g	
	Protección mecánica	Shrink sleeve	
	Largo cables (+/- 10mm)	120 mm	
	Terminación	None	

CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO & DE TRANSPORTE	CONDICIONES DE USO	Temperatura de carga	0 a 40°C
		Temperatura de descarga	-10 a 40°C
	CONDICIONES DE ALMACEN.	Temperatura de almacenamiento	-20 a 30°C
		Tasa de humedad	65.00 %
		Duración de almacenamiento maxi	2 Años
	TRANSPORTE	Código UN	UN 3496
		Clasificación ADR/RID	-
		Clasificación IMDG	Class 9
Clasificación IATA		-	



INSTRUCCIONES	PUESTA EN SERVICIO	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar la batería y la conéctica: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas... • Respetar la polaridad • Realizar una carga completa con un cargador adaptado antes de su primer uso
	CARGA	<ul style="list-style-type: none"> • Usar un cargador adaptado • La batería se calienta durante la carga: vigilar durante la primera carga que la temperatura se mantiene en los rangos de uso • En caso de calentamiento anormal, interrumpir la carga desconectando el cargador, y si es posible, desmontar la batería del equipo y solicite la comprobación de la batería, del cargador y del equipo por un profesional.
	CASO DE BATERÍAS NO SELLADAS	<ul style="list-style-type: none"> • Durante la carga y el uso, es normal que haya una emisión de gases. No fumar al lado de la batería en carga y realice la carga en un local adaptado • Las baterías abiertas necesitan un mantenimiento regular realizado por un técnico especializado
	CASO DE BATERÍAS DE LITIO IÓN	Las baterías litio ión presentan un riesgo de incendios en estos casos: sobrecarga, corto circuito, carga y uso fuera de los rangos de temperatura y de tensión.
	ADVERTENCIAS	<ul style="list-style-type: none"> • Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo • Usar únicamente en dispositivos compatibles • Respetar las condiciones de carga y de almacenamiento • Usar únicamente en dispositivos compatibles • No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo

Marcado	CE
----------------	-----------

EXPLICACIONES SÍMBOLOS	ETIQUETADO	
		Referencia catálogo
		Número de lote
		Dirección fabricante
		Conforme a la directiva CE 93/42 DM clase I
		Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos
	Consultar la ficha producto y el manual de instrucciones	

SCHEDA PRODOTTO

in corso di validità dal 24/04/2020

IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO MEDICO	Tipo	Batteria ricaricabile	 
	Designazione commerciale	Batterie médicale 11x VH AAL 11S1P ST5 13.2V 1.5Ah Wires	
	Referenza	MGH28304	
	EAN	3660766510167	
	Marca	NX	
	Batteria compatibile/originaline	Compatible	
	Confezione	Unitary	

UTILIZZO RACCOMANDATO

Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo

Marche	Fornitura	Modelli	PN
Drive Medical	Bath Lift	BLC	132013

Identificazione	CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	Tecnologia	NiMH
		Tipo	AA
	Designazione IEC	11 HRH15/49	
	Tensione nominale	13.2 V	
	Capacità nominale	1.5 Ah	
	Resistenza interna Ω	<220 mΩ	

La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	CARICA	Tensione di carica massima	18.7 V
		Corrente di carica standard (15 ore)	150 mA
		Corrente di carica rapida (2,5 ore)	1500 mA
	SCARICA	Intervallo tensione di utilizzo	11 V a 15.4 V
		Tensione minima in scarica	11 V
		Corrente di carica massima	1500 mA
		Durata 80% DOD (0,5 C)	500 Cicli
	MANUTENZIONE	Frequenza dei cicli di carica a temperatura 20°C	6 Mesi
	ELETTRONICA DI CONTROLLO	Protezione elettrica	No
		Sezionamento bassa tensione	No
		Sezionamento alta tensione	No
		Corrente massima di sezionamento	No

Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.







CARATTERISTICHE MECCANICHE	Dimensioni (+/- 2mm)	Lunghezza	75 mm
		Larghezza	118 mm
		Spessore	16 mm
	Peso (+/- 5g)		260 g
	Protezione meccanica		Shrink sleeve
	Lunghezza fili (+/- 10mm)		120 mm
Terminali		None	

CONDIZIONI DI UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE & DI TRASPORTO	CONDIZIONI DI UTILIZZO	Temperatura di carica	0 a 40°C
		Temperatura di scarica	-10 a 40°C
	CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE	Temperatura di inutilizzo	-20 a 30°C
		Tasso di umidità	65.00 %
		Durata massima di inutilizzo	2 Anni
	TRASPORTO	Codice UN	UN 3496
		Classificazione ADR/RID	-
		Classificazione IMDG	Class 9
Classificazione IATA		-	



ISTRUZIONI	MESSA IN MOTO	<ul style="list-style-type: none"> Controllare batteria e terminali: fili non rovinati, batteria non gonfia, odore di bruciato, contatti ossidati, fuoriuscite Rispettare il senso dei poli Realizzare una carica completa con un caricabatteria adeguato prima del primissimo utilizzo
	CARICA	<ul style="list-style-type: none"> Utilizzare un caricabatteria adeguato La batteria si scalda durante la il processo di carica: sorvegliare che la temperatura rimanga nella norma In caso di surriscaldamento eccessivo, interrompere il processo di carica, smontare la batteria e far controllare da un tecnico l'apparecchio, la batteria e il caricabatteria
	CASI BATTERIE NON ERMETICHE	<ul style="list-style-type: none"> Durante il processo di carica è normale che venga sprigionato del gas, Non fumare. Ricaricare in un locale adeguato. Le batterie apertye richiedono una certa manutenzione da parte di un tecnico.

	CASI BATTERIE LI-ION	Le batterie Li-Ion presentano un rischio di incendio nei casi seguenti: surriscaldamento, corto circuito, carica al di fuori dell'utilizzo e delle temperature indicate
	AVVERTENZE	<ul style="list-style-type: none"> • Consultare il foglietto illustrativo dell'apparecchio. • Utilizzare solo negli apparecchi indicati • Rispettare le condizioni di carica e di conservazione • Utilizzare solo per gli apparecchi compatibili • Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare.

Marchatura	CE
-------------------	-----------







SPIEGAZIONE SIMBOLI		Referenza catalogo
		Numero lotto
		Indirizzo del produttore
		Conforme alla normativa CE 93/42 DM classe I
		Da riciclare in apposite strutture
		Consultare la scheda tecnica e il manuale d'utilizzo

24/04/2020

		Eigenschaften		gültig seit dem 24/04/2020	
Identifizierungsinformation des medizinischen Geräts	Typ	Wiederaufladbarer Akku			
	Handelsbezeichnung	Batterie médicale 11x VH AAL 11S1P ST5 13.2V 1.5Ah Wires			
	Referenz	MGH28304			
	EAN	3660766510167			
	Marke	NX			
	Originalakku / Ersatzakku	Compatible			
Verpackung	Unitary				
Empfehlung					
<i>Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.</i>					
Marken	Geräte	Modelle	PN / Seriennummer		
Drive Medical	Bath Lift	BLC	132013		
Identifizierung	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie	NiMH		
		Typ	AA		
		IEC Bezeichnung	11 HRH15/49		
		Nennspannung	13.2 V		
		Nennleistung	1.5 Ah		
Innenwiderstand Ω	<220 m Ω				
<i>Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).</i>					
Elektrische Eigenschaften	Ladung	Max. Ladespannung	18.7 V		
		Ladespannung Standard (15h)	150 mA		
		Schnellladung (2,5h)	1500 mA		
	Entladung	Betriebsspannung	11 V bis 15.4 V		
		Min. Spannung in der Entladung	11 V		
		Max. Entladestrom	1500 mA		
		Lebensdauer 80% DOD (0,5 C)	500 Zyklen		
	Wartung	Wartungslastfrequenz bei 20°C	6 Monate		
	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Nein		
		Stromausfall bei Niederspannung	Nein		
Stromausfall bei Hochspannung		Nein			
Max. Schaltstrom		Nein			
<i>Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.</i>					
Mechanische Eigenschaften	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	75 mm		
		Breite	118 mm		
		Dicke	16 mm		
	Gewicht (+/- 5g)	260 g			
	Mechanischer Schutz	Shrink sleeve			
	Drahtlänge (+/- 10mm)	120 mm			
Kabelabschluss	None				
Nutzungs-, Lagerungs-, Transportbedingungen	NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Ladungstemperatur	0 bei 40°C		
		Entladungstemperatur	-10 bei 40°C		
	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagerungstemperatur	-20 bei 30°C		
		Feuchtigkeitsgehalt	65.00 %		
		Max. Lagerungsdauer	6 Jahre		
	TRANSPORT	UN Code	UN 3496		
		ADR/RID Klassifizierung	-		
		IMDG Klassifizierung	Class 9		
IATA Klassifizierung		-			

ANWEISUNGEN	Inbetriebnahme	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollieren Sie den Akku und Anschlüsse : unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähter Akku, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage. • Polarität beachten • Vor dem ersten Gebrauch mit einem geeigneten Ladegerät eine vollständige Ladung durchführen
	Laden	<ul style="list-style-type: none"> • Verwenden Sie ein geeignetes Ladegerät. • Der Akku erwärmt sich während des Ladevorgangs: Stellen Sie sicher, dass die Temperatur beim ersten Ladevorgang innerhalb des Betriebsbereichs bleibt. • Im Falle einer anormalen Erwärmung unterbrechen Sie die Ladung, indem Sie das Ladegerät so weit wie möglich vom Stromnetz trennen und den Akku aus dem Gerät nehmen und das Gerät, das Ladegerät und den Akku von einem Techniker überprüfen lassen.
	Im Fall eines unversiegelten Akkus	<ul style="list-style-type: none"> • Während des Ladevorgangs und des Gebrauchs ist es normal, dass Gas freigesetzt wird. Nicht rauchen. Laden Sie das Gerät in einen geeigneten Raum. • Die Nassbatterien erfordern eine regelmäßige Wartung, die von einem qualifizierten Techniker durchgeführt werden muss.
	Im Fall eines Lithium-Ion Akkus	Die Lithium-Ionen-Akkus stellen in folgenden Fällen eine Brandgefahr dar: Überladung, Kurzschluss, Laden und Verwendung außerhalb des Temperatur- und Spannungsbereichs.
	Warnungen	<ul style="list-style-type: none"> • Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Beachten Sie die Lade- und Lagerbedingungen. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: deaktivieren Sie sie nicht.

Markierung	CE
-------------------	-----------

Symbolerklärungen	Etikettierung 	Bestellnummer
		Warennummer
		Anschrift des Herstellers
		Entspricht der EG-Richtlinie 93/42 DM Klasse I
		Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur
		Lesen Sie das Produktblatt und das Benutzerhandbuch.

24/04/2020