



MOBILE PHONE BATTERY

BATTERIE DE TELEPHONE PORTABLE

TECHNICAL SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BRAND / MARQUE	NX
TECHNOLOGY / TECHNOLOGIE	Lithium-Ion
VOLTAGE / TENSION	3.7V
NOMINAL CAPACITY / CAPACITE NOMINALE	1.5Ah
DIMENSIONS / DIMENSIONS DE L'UNITE	60.5mm (L) x 42mm (W) x 45mm (H)
WEIGHT / POIDS	60g
COLOR / COULEUR	Black



ADDITIONAL INFORMATION / INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

UNIT PACKING / CONDITIONNEMENT UNITAIRE	Blister of 1
DIMENSIONS / DIMENSIONS	160mm (L) x 90.5mm (W) x 16.1mm (H)
WEIGHT / POIDS	80g
INNER BOX - OUTER BOX / COLISAGE	Box of 5 blisters
DIMENSIONS / DIMENSIONS	190mm (L) x 102mm (W) x 95mm (H)
WEIGHT / POIDS	0.45kg
EAN CODE / CODE EAN	3660766428646
ROBINSON CODE / CODE ROBINSON	/
GUARANTEE / GARANTIE	6 months



PRODUCT DESCRIPTION / DESCRIPTION DU PRODUIT

FR : Cette batterie neuve est assemblée avec des composants de premier choix. Ses spécifications répondent en tous points aux normes du constructeur d'origine et la batterie est garantie contre tout vice de fabrication. Pour toutes les batteries, l'écart de 0,1 volt (V) dans la tension est sans risque. La compatibilité avec votre batterie d'origine est donc parfaitement conservée. Si la capacité (Ah) proposée est plus élevée que la capacité de votre batterie d'origine, cela permet une durée d'utilisation plus importante. Dans le cadre de notre procédure qualité ISO 9001, nous procédons à des contrôles qualité réguliers sur l'ensemble de nos produits.

UK: This battery has been manufactured with high quality components choice. Its specifications meet all of the standards of the original manufacturer and the battery is guaranteed against any manufacturing defect. For all batteries away from 0.1 volts (V) in the voltage is safe. Compatibility with your original battery is perfectly preserved. If the capacity (Ah) suggested is higher than the capacity of your original battery, it allows a useful life greater. As part of our ISO 9001 quality procedure, we conduct regular quality checks on all of our products.