

MGL00544

Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem

24/12/2020

Product Sheet (EN) 2

Fiche Produit (FR) 4



Ficha producto (ES) 6

Scheda Prodotto (IT) 8

Eigenschaften (DE) 10

PRODUCT SHEET

Valid from 24/12/2020

IDENTIFICATION OF THE MEDICAL DEVICE	Type	Rechargeable battery	 
	Commercial designation	Batterie terminaux bancaire INGENICO 3.7V 2.35Ah JST	
	Reference	MGL00544	
	EAN	3660766607546	
	Brand	NX	
	Compatible / Original battery	Compatible	
	Packaging	Unitary	

RECOMMENDED USAGE

Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used

Brands	Equipment	Models	PN
Ingenico / Sagem	Barcode reader	EFT930B/G/P	F26401963

Identification	GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS	Chemistry	Li-Ion
		Type	NCA103450
		IEC designation	NCA103450
		Rated voltage	3,7V
		Nominal capacity	2,35Ah
		Internal resistance Ω	100mΩ

The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex:use, storage), etc






ELECTRICAL CHARACTERISTICS	CHARGE	Maximum charging voltage	4,2V
		Standard charging current (15h)	500mA
		Fast charging current (2,5h)	1A
	DISCHARGE	Range of operating voltage	4.2V at 3V
		Min tension in discharge	3V
		Max discharge current	5A
		Lifespan 80% DOD (0,5 C)	500 Cycles
	MAINTENANCE	Frequency of maintenance charges at 20°C	6 Months
	CONTROL ELECTRONICS	Electrical protection	Yes
		Low voltage power cut	Yes
		High voltage power cut	Yes
		Max power cut voltage	Yes

These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.

MECHANICAL CHARACTERISTICS	Dimensions (+/- 2mm)	Length	38mm
		Width	10,5mm
		Depth	49,3mm
	Weight (+/- 5g)		41,8 Gr
	Mechanical protection		Sleeve
	Wire length (+/- 10mm)		20mm
	Terminal		JST 3 ways


CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT	CONDITIONS OF USE	Charging temperature	0 at 45°C
		Discharge temperature	-20 at 60°C
	CONDITIONS OF STORAGE	Storage temperature	-20 at 50°C
		Level of humidity	65.00 %
		Max storage time	2 Years
	TRANSPORT	UN code	3480
		ADR/RID classification	Class 9
		IMDG classification	Class 9
		IATA classification	Class 9

INSTRUCTIONS	COMMISSIONING	<ul style="list-style-type: none"> • Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak... • Respect the polarity • Do a full charge with the adequate charger before the first use
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Use an adequate charger • The battery is warmer during the charge: during the first charge, check that the battery's temperature stays in the temperature operating ranges. • In case of an abnormal heating, stop the charge by unplugging the charger within the realms of possibility, remove the battery from the equipment de l'équipement, have the equipment, the battery and the charger checked by a technician.
	CASE OF NON-WATERPROOF BATTERIES	<ul style="list-style-type: none"> • It is normal to observe a release of gas during the charge and use. Do not smoke. Place in suitable premises. • Open batteries need regular maintenance carried out by a qualified technician.
	CASE OF LITHIUM ION BATTERIES	There is a fire hazard with lithium ion batteries in the following cases: overload, short circuit, charge and use outside the voltage and temperature ranges.
	WARNINGS	<ul style="list-style-type: none"> • Read the instructions of your device. • Only use in compatible devices. • Respect the load and storage conditions. • Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate them.

EXPLANATION OF SYMBOLS	LABELLING	
		Catalogue reference
		Lot number
		manufacturer's address
		To recycle in a suitable salvage and recycling structure
		Read the product sheet and the instruction manual

FICHE PRODUIT

en cours de validité depuis le 24/12/2020

IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable	
	Désignation commerciale	Batterie terminaux bancaire INGENICO 3.7V 2.35Ah JST	
	Référence	MGL00544	
	EAN	3660766607546	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
	Conditionnement	Unitary	

UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Ingenico / Sagem	Barcode reader	EFT930B/G/P	F26401963

Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	Li-Ion
		Type	NCA103450
	Désignation IEC	NCA103450	
	Tension nominale	3,7V	
	Capacité nominale	2,35Ah	
	Résistance interne Ω	100mΩ	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc






CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	4,2V
		Courant Charge Standard (15h)	500mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	1A
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	4.2V à 3V
		Tension min en décharge	3V
		Courant de décharge maxi	5A
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	500 Cycles
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	6 Mois
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Oui
		Coupure tension basse	Oui
		Coupure tension haute	Oui
		Courant max de coupure	Oui

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	38mm
		Largueur	10,5mm
		Épaisseur	49,3mm
	Poids (+/- 5g)		41,8 Gr
	Protection mécanique		Sleeve
	Longueur fils (+/- 10mm)		20mm
	Terminaison		JST 3 ways


CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	0 à 45°C
		Température de décharge	-20 à 60°C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	-20 à 50°C
		Taux d'humidité	65.00 %
		Durée de stockage maxi	2 Ans
	TRANSPORT	Code UN	3480
		Classification ADR/RID	Class 9
		Classification IMDG	Class 9
Classification IATA		Class 9	

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

EXPLICATIONS SYMBOLES		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
		Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation

FICHA PRODUCTO

en espera de validación desde el 24/12/2020

IDENTIFICACIÓN DEL DISPOSITIVO MÉDICO	Tipo	Baterías Recargable	
	Designación comercial	Batterie terminaux bancaire INGENICO 3.7V 2.35Ah JST	
	Referencia	MGL00544	
	EAN	3660766607546	
	Marca	NX	
	Batería Compatible / Original	Compatible	
Acondicionamiento	Unitary		

USO RECOMENDADO

Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.

Marcas	Equipo	Modelos	PN
Ingenico / Sagem	Barcode reader	EFT930B/G/P	F26401963

Identificación	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES	Tecnología	Li-Ion
		Tipo	NCA103450
	Designación IEC	NCA103450	
	Tensión nominal	3,7V	
	Capacidad nominal	2,35Ah	
	Resistencia interna Ω	100mΩ	

La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, eel histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc






CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	CARGA	Tensión de carga maxi	4,2V
		Corriente Carga Estándar (15h)	500mA
		Corriente Carga Rápida (2,5h)	1A
	DESCARGA	Rango de tensión de uso	4.2V a 3V
		Tensión min en descarga	3V
		Corriente de descarga maxi	5A
		Vida útil al 80% DOD (0,5 C)	500 Ciclos
	MANTENIMIENTO	Frecuencia cargas de manten. a 20°C	6 Mes(es)
	ELECTRÓNICA DE CONTROL	Protección eléctrica	Si
		Corte tensión baja	Si
		Corte tensión alta	Si
		Corriente max de corte	Si

Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de respuesta de unos milisegundos.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	38mm
		Ancho	10,5mm
		Alto	49,3mm
	Peso (+/- 5g)		41,8 Gr
	Protección mecánica		Sleeve
	Largo cables (+/- 10mm)		20mm
	Terminación		JST 3 ways


CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO & DE TRANSPORTE	CONDICIONES DE USO	Temperatura de carga	0 a 45°C
		Temperatura de descarga	-20 a 60°C
	CONDICIONES DE ALMACEN.	Temperatura de almacenamiento	-20 a 50°C
		Tasa de humedad	65.00 %
		Duración de almacenamiento maxi	2 Años
	TRANSPORTE	Código UN	3480
		Clasificación ADR/RID	Class 9
		Clasificación IMDG	Class 9
Clasificación IATA		Class 9	

INSTRUCCIONES	PUESTA EN SERVICIO	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar la batería y la conéctica: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas... • Respetar la polaridad • Realizar una carga completa con un cargador adaptado antes de su primer uso
	CARGA	<ul style="list-style-type: none"> • Usar un cargador adaptado • La batería se calienta durante la carga: vigilar durante la primera carga que la temperatura se mantiene en los rangos de uso • En caso de calentamiento anormal, interrumpir la carga desconectando el cargador, y si es posible, desmontar la batería del equipo y solicite la comprobación de la batería, del cargador y del equipo por un profesional.
	CASO DE BATERÍAS NO SELLADAS	<ul style="list-style-type: none"> • Durante la carga y el uso, es normal que haya una emisión de gases. No fumar al lado de la batería en carga y realice la carga en un local adaptado • Las baterías abiertas necesitan un mantenimiento regular realizado por un técnico especializado
	CASO DE BATERÍAS DE LITIO IÓN	Las baterías litio ión presentan un riesgo de incendios en estos casos: sobrecarga, corto circuito, carga y uso fuera de los rangos de temperatura y de tensión.
	ADVERTENCIAS	<ul style="list-style-type: none"> • Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo • Usar únicamente en dispositivos compatibles • Respetar las condiciones de carga y de almacenamiento • Usar únicamente en dispositivos compatibles • No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo

EXPLICACIONES SÍMBOLOS	ETIQUETADO	
		Referencia catálogo
		Número de lote
		Dirección fabricante
		Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos
		Consultar la ficha producto y el manual de instrucciones

SCHEDA PRODOTTO

in corso di validità dal 24/12/2020

IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO MEDICO	Tipo	Batteria ricaricabile	
	Designazione commerciale	Batterie terminaux bancaire INGENICO 3.7V 2.35Ah JST	
	Referenza	MGL00544	
	EAN	3660766607546	
	Marca	NX	
	Batteria compatibile/originaline	Compatible	
Confezione	Unitary		

UTILIZZO RACCOMANDATO

Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo

Marche	Fornitura	Modelli	PN
Ingenico / Sagem	Barcode reader	EFT930B/G/P	F26401963

Identificazione	CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	Tecnologia	Li-Ion
		Tipo	NCA103450
	Designazione IEC	NCA103450	
	Tensione nominale	3,7V	
	Capacità nominale	2,35Ah	
	Resistenza interna Ω	100mΩ	

La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	CARICA	Tensione di carica massima	4,2V
		Corrente di carica standard (15 ore)	500mA
		Corrente di carica rapida (2,5 ore)	1A
	SCARICA	Intervallo tensione di utilizzo	4.2V a 3V
		Tensione minima in scarica	3V
		Corrente di carica massima	5A
		Durata 80% DOD (0,5 C)	500 Cicli
	MANUTENZIONE	Frequenza dei cicli di carica a temperatura 20°C	6 Mesi
	ELETTRONICA DI CONTROLLO	Protezione elettrica	Si
		Sezionamento bassa tensione	Si
		Sezionamento alta tensione	Si
		Corrente massima di sezionamento	Si






Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.

CARATTERISTICHE MECCANICHE	Dimensioni (+/- 2mm)	Lunghezza	38mm
		Larghezza	10,5mm
		Spessore	49,3mm
	Peso (+/- 5g)		41,8 Gr
	Protezione meccanica		Sleeve
	Lunghezza fili (+/- 10mm)		20mm
Terminali		JST 3 ways	


CONDIZIONI DI UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE & DI TRASPORTO	CONDIZIONI DI UTILIZZO	Temperatura di carica	0 a 45°C
		Temperatura di scarica	-20 a 60°C
	CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE	Temperatura di inutilizzo	-20 a 50°C
		Tasso di umidità	65.00 %
		Durata massima di inutilizzo	2 Anni
	TRASPORTO	Codice UN	3480
		Classificazione ADR/RID	Class 9
		Classificazione IMDG	Class 9
Classificazione IATA		Class 9	

ISTRUZIONI	MESSA IN MOTO	<ul style="list-style-type: none"> Controllare batteria e terminali: fili non rovinati, batteria non gonfia, odore di bruciato, contatti ossidati, fuoriuscite Rispettare il senso dei poli Realizzare una carica completa con un caricabatteria adeguato prima del primissimo utilizzo
	CARICA	<ul style="list-style-type: none"> Utilizzare un caricabatteria adeguato La batteria si scalda durante la il processo di carica: sorvegliare che la temperatura rimanga nella norma In caso di surriscaldamento eccessivo, interrompere il processo di carica, smontare la batteria e far controllare da un tecnico l'apparecchio, la batteria e il caricabatteria
	CASI BATTERIE NON ERMETICHE	<ul style="list-style-type: none"> Durante il processo di carica è normale che venga sprigionato del gas, Non fumare. Ricaricare in un locale adeguato. Le batterie apertye richiedono una certa manutenzione da parte di un tecnico.

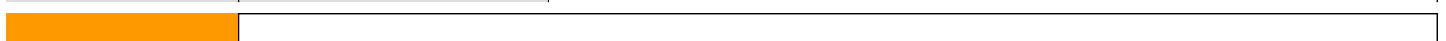
	CASI BATTERIE LI-ION	Le batterie Li-Ion presentano un rischio di incendio nei casi seguenti: surriscaldamento, corto circuito, carica al di fuori dell'utilizzo e delle temperature indicate
	AVVERTENZE	<ul style="list-style-type: none"> • Consultare il foglietto illustrativo dell'apparecchio. • Utilizzare solo negli apparecchi indicati • Rispettare le condizioni di carica e di conservazione • Utilizzare solo per gli apparecchi compatibili • Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare.






SPIEGAZIONE SIMBOLI		Referenza catalogo
		Numero lotto
		Indirizzo del produttore
		Da riciclare in apposite strutture
		Consultare la scheda tecnica e il manuale d'utilizzo

obsoleto / in corso di validità / dal

Eigenschaften				gültig seit dem 24/12/2020
Identifizierungsinformation des medizinischen Geräts	Typ	Wiederaufladbarer Akku		
	Handelsbezeichnung	Batterie terminaux bancaire INGENICO 3.7V 2.35Ah JST		
	Referenz	MGL00544		
	EAN	3660766607546		
	Marke	NX		
	Originalakku / Ersatzakku	Compatible		
	Verpackung	Unitary		
Empfehlung				
<i>Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.</i>				
Marken	Geräte	Modelle	PN / Seriennummer	
Ingenico / Sagem	Barcode reader	EFT930B/G/P	F26401963	
Identifizierung	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie	Li-Ion	
		Typ	NCA103450	
		IEC Bezeichnung	NCA103450	
		Nennspannung	3,7V	
		Nennleistung	2,35Ah	
		Innenwiderstand Ω	100m Ω	
<i>Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).</i>				
Elektrische Eigenschaften	Ladung	Max. Ladespannung	4,2V	
		Ladespannung Standard (15h)	500mA	
		Schnellladung (2,5h)	1A	
	Entladung	Betriebsspannung	4.2V bis 3V	
		Min. Spannung in der Entladung	3V	
		Max. Entladestrom	5A	
		Lebensdauer 80% DOD (0,5 C)	500 Zyklen	
	Wartung	Wartungslastfrequenz bei 20°C	6 Monate	
	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Ja	
		Stromausfall bei Niederspannung	Ja	
Stromausfall bei Hochspannung		Ja		
Max. Schaltstrom		Ja		
<i>Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.</i>				
Mechanische Eigenschaften	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	38mm	
		Breite	10,5mm	
		Dicke	49,3mm	
	Gewicht (+/- 5g)	41,8 Gr		
	Mechanischer Schutz	Sleeve		
	Drahtlänge (+/- 10mm)	20mm		
	Kabelabschluss	JST 3 ways		
Nutzungs-, Lagerungs-, Transportbedingungen	NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Ladungstemperatur	0 bei 45°C	
		Entladungstemperatur	-20 bei 60°C	
	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagerungstemperatur	-20 bei 50°C	
		Feuchtigkeitsgehalt	65.00 %	
		Max. Lagerungsdauer	6 Jahre	
	TRANSPORT	UN Code	3480	
		ADR/RID Klassifizierung	Class 9	
		IMDG Klassifizierung	Class 9	
IATA Klassifizierung		Class 9		

ANWEISUNGEN	Inbetriebnahme	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollieren Sie den Akku und Anschlüsse : unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähter Akku, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage. • Polarität beachten • Vor dem ersten Gebrauch mit einem geeigneten Ladegerät eine vollständige Ladung durchführen
	Laden	<ul style="list-style-type: none"> • Verwenden Sie ein geeignetes Ladegerät. • Der Akku erwärmt sich während des Ladevorgangs: Stellen Sie sicher, dass die Temperatur beim ersten Ladevorgang innerhalb des Betriebsbereichs bleibt. • Im Falle einer anormalen Erwärmung unterbrechen Sie die Ladung, indem Sie das Ladegerät so weit wie möglich vom Stromnetz trennen und den Akku aus dem Gerät nehmen und das Gerät, das Ladegerät und den Akku von einem Techniker überprüfen lassen.
	Im Fall eines unversiegelten Akkus	<ul style="list-style-type: none"> • Während des Ladevorgangs und des Gebrauchs ist es normal, dass Gas freigesetzt wird. Nicht rauchen. Laden Sie das Gerät in einen geeigneten Raum. • Die Nassbatterien erfordern eine regelmäßige Wartung, die von einem qualifizierten Techniker durchgeführt werden muss.
	Im Fall eines Lithium-Ion Akkus	Die Lithium-Ionen-Akkus stellen in folgenden Fällen eine Brandgefahr dar: Überladung, Kurzschluss, Laden und Verwendung außerhalb des Temperatur- und Spannungsbereichs.
	Warnungen	<ul style="list-style-type: none"> • Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Beachten Sie die Lade- und Lagerbedingungen. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: deaktivieren Sie sie nicht.



Symbolerklärungen	Etikettierung 	Bestellnummer
		Warennummer
		Anschrift des Herstellers
		Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur
		Lesen Sie das Produktblatt und das Benutzerhandbuch.

veraltet / gültig / seit dem