









FICHE PRODUIT			Expire depuis le 31/05/2023	
IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable		
	Désignation commerciale	Batterie médicale Sunrise Devilbiss 12V 2.5Ah Molex		
	Référence	MGP0044		
	EAN	3660766524263		
	Marque	NX		
	Batterie compatible / origine	Compatible		
Conditionnement	Unitaire		 	
UTILISATION RECOMMANDÉE				
<i>Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.</i>				
Marques	Equipement	Modèles		PN
Sunrise médical	Aspirateur de muscosités	Devilbiss 7305		VACU-AIDE 7305P
Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie		Plomb
		Type	Cyclon	
		Désignation IEC	6 Cyclon 32/62	
		Tension nominale	12 V	
		Capacité nominale	2.5 Ah	
	Résistance interne Ω	<30 m Ω		
<i>La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc</i>				
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	14.7 V	
		Courant Charge Standard (12.5h)	200mA	
		Courant Charge Rapide (1h)	2500 mA	
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	11V à 14V	
		Tension min en décharge	10.5V	
		Courant de décharge maxi	9000 mA	
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	>1500 cycles	
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	mois	
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Oui	
		Coupure tension basse	Non	
Coupure tension haute		Non		
Courant max de coupure		Oui		
<i>Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.</i>				
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	104 mm	
		Largueur	66 mm	
		Epaisseur	65 mm	
	Poids (+/- 5g)	1100 Gr.		
	Protection mécanique	gaine thermo-rétractable		
	Longueur fils (+/- 10mm)	100 mm		
Terminaison	Molex, 4 voies, mini-fit			
CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	-40 à 80°C	
		Température de décharge	-65 à 80°C	
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	-65 à 80°C	
		Taux d'humidité	60,00 %	
		Durée de stockage maxi	5 ans	
	TRANSPORT	Code UN	2800	
		Classification ADR/RID	Non régulé	
Classification IMDG		Non régulé		
Classification IATA		Exempt		

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

Marquage	CE
-----------------	-----------

EXPLICATIONS SYMBOLES	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

DOCUMENTATION ANNEXE	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
---------------------------------	---