



FICHE PRODUIT

En cours de validité depuis le 05/04/2019

IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable	 
	Désignation commerciale	Reconditionnement médical Arjo NDA0100-20 24V 4Ah	
	Référence	MMP0046RE	
	EAN	3660766525161	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
Conditionnement	Unitaire		

UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Arjo	Batterie médicale pour léve malade	Alenti / Bolero / Calypso / Marisa / Maximove / Miranti / Sara 3000 / Walker	HMX991 / NDA0100-03 / NDA0100-20 / NDA0200

Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	Plomb
		Type	AGM
	Désignation IEC	2 AGM 195/47/70	
	Tension nominale	24 V	
	Capacité nominale	4 Ah	
	Résistance interne Ω	90 m Ω	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	29,4 V
		Courant Charge Standard (15h)	260mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	1600mA
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	24V à 26V
		Tension min en décharge	21V
		Courant de décharge maxi	2000mA
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	500 cycles
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	6 mois
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non
		Coupure tension basse	Non
Coupure tension haute		Non	
Courant max de coupure		Non	







Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	545 mm
		Largueur	60 mm
		Épaisseur	90 mm
	Poids (+/- 5g)		3840 Gr.
	Protection mécanique		Flasque
	Longueur fils (+/- 10mm)		Reconditionnement
Terminaison		Reconditionnement	

CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	0 à 40°C
		Température de décharge	-15 à 50°C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	-15 à 40°C
		Taux d'humidité	65.00 %
		Durée de stockage maxi	2 ans
	TRANSPORT	Code UN	2800
		Classification ADR/RID	Classe 8
		Classification IMDG	Classe 8
Classification IATA		Classe 8	

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

Marquage	CE
-----------------	-----------

EXPLICATIONS SYMBOLES	 <p>Référence catalogue</p>
	 <p>Numéro de lot</p>
	 <p>Adresse fabricant</p>
	 <p>Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I</p>
	 <p>À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée</p>
	 <p>Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation</p>

DOCUMENTATION ANNEXE	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
-----------------------------	---